



CDVI



CZ3000

Self-aligning Magnetic Shearlock
Ventouse à cisaillement et à auto-alignement

Range: Locking devices / **Gamme:** Verrouillage

INSTALLATION MANUAL
MANUEL D'INSTALLATION

CZ3000

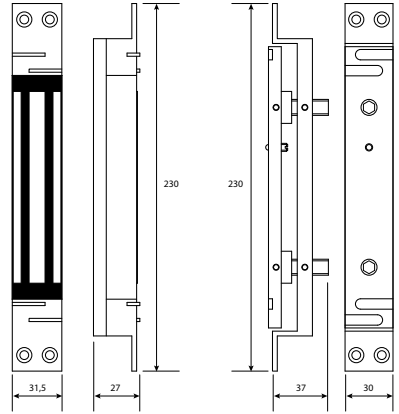
Self-aligning Magnetic Shearlock

1] PRODUCT OVERVIEW

The CZ3000 is a Shear magnet with a patented self aligning mechanism. This magnet is mortise and monitored as standard and can be surface mounted (Surface housing kit). The magnet can be mounted on any type of doors (vertical or horizontal mount). The CZ3000 can be mounted on the door leaf or on the door jamb.

Technical specifications

- **1500 daN holding force:** 1500 KG in shear holding.
- **Self aligning**
- **Kick off springs**
- **Form C output (monitoring)**
- **Finish:** aluminium/steel
- **Build-in varistor.**
- **Input voltage:** 12 or 24 V DC.
- **Consumption:**
 - 12 V DC / 600mA,
 - 24 V DC / 300mA.



CE D0160D Aerospace Standard Certified



2] RECOMMANDATIONS

Wiring

Do not put the cable near a main voltage installation (ex: 230 V AC).

Mounting

Keep imperatively a gap <2MM between the magnet and the armature plate.

Suggested power supplies

These power supplies are recommended with the CZ3000 (for more information visit our web site at www.cdvi.com):

- ARD2/12
- BS60

Optional

Surface housing (Reference: KCZ3000).

3] MOUNTING KIT

	Armature plate CZ3000	FHC Screws (M5x20)	spanner	Mounting plates
CZ3000	1	8	1	2

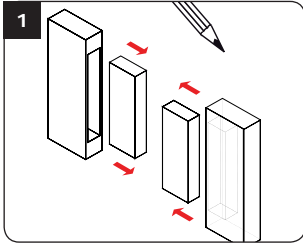
CZ3000

Self-aligning Magnetic Shearlock

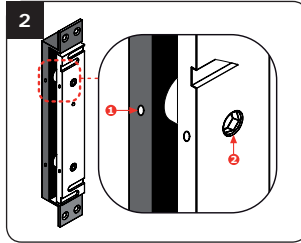
4] MOUNTING INSTRUCTIONS

Make sure that there are no pieces missing in the mounting kit. Get the right tools according to the installation type (Drill, screw drivers, metre tape,...) and follow the mounting instructions of the CZ3000.

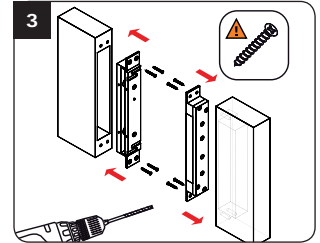
A - Wooden door



Make a cut on the door leaf and a cut on the door jamb in order to insert the magnet and the armature plate of the CZ3000 magnet. Then mark the mounting holes of the mounting screws. Drill the mounting holes of the magnet and of the armature plate in order to facilitate the screwing. Drill the cable access hole.

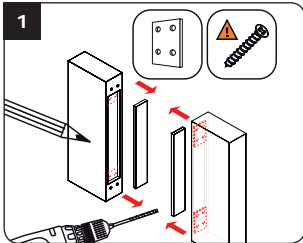


Insert the cable of the magnet. Unfasten the screws on the side of the armature plate (1) with the Allen key. Mount temporarily the CZ3000. Then adjust the gap between the magnet and the armature plate by adjusting the top screws on the armature, allow 2mm distance maximum. Tighten the 2 screws on the side of the armature plate (2) once the test on magnet has been successful.

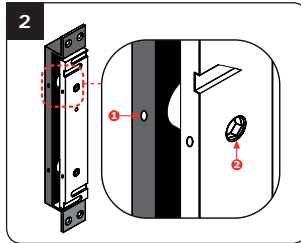


Fasten definitively the magnet on the door.

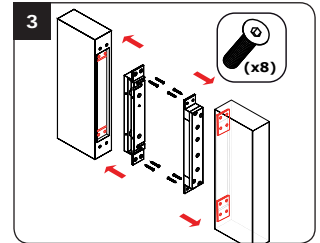
B - Aluminium door



Make a cut on the door leaf and a cut on the door jamb in order to insert the magnet and the armature plate of the CZ3000 magnet. Then mark the mounting holes of the mounting screws and drill the mounting holes of the magnet and of the armature plate in order to facilitate the screwing.



Mount the back plate of the housing (note that the screws are not included). Unfasten the screws on the side of the armature plate (1) with the Allen key. Mount temporarily the CZ3000. Then adjust the gap between the magnet and the armature plate by adjusting the top screws on the armature, allow 2mm distance maximum. Tighten the 2 screws on the side of the armature plate (2) once the test on magnet has been successful.

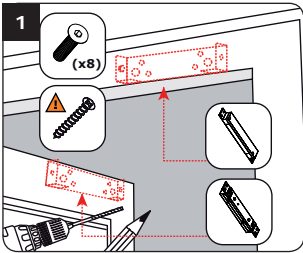


Place the magnet on the back plate of the surface housing as well as the armature on the second back plate of the surface housing and fasten definitively the magnet on the door.

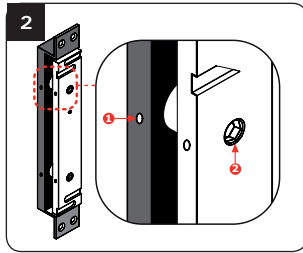
CZ3000

Self-aligning Magnetic Shearlock

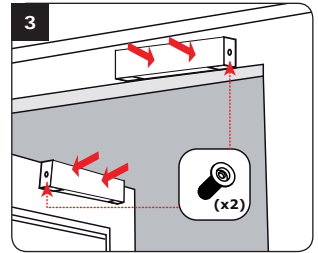
C - Surface mount (Optional: KCZ3000 kit)



Measure and mark the center lines to determining the magnet position on the jamb and the armature plate on the door leaf frame. Then drill the fixing screw holes to fasten the screws easily.
 Important: The surface housing can be mounted in horizontal or in vertical in the secure side.



Mount the brackets of the housing on the jamb and on the door leaf. Insert the cable and fasten temporarily the magnet and the armature plate to the bracket of the housing. Unfasten the screws on the side of the armature plate (1) with the Allen key. Then adjust the gap between the magnet and the armature plate by adjusting the top screws on the armature, allow 2mm distance maximum. Tighten the 2 screws on the side of the armature plate (2) once the test on magnet has been successful.

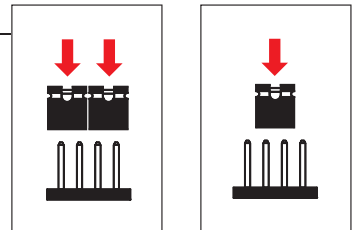
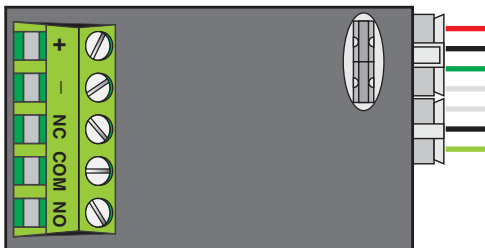


Fasten definitively the magnet on the door and place the housings.

5] WIRING DIAGRAM

Terminal block

- + Input voltage 12 V or 24 VDC*
- Input voltage 12 V or 24VDC*
- NC Normally closed contact
- C Common
- NO Normally open contact



12VDC

24VDC

* Input voltage: 12 VDC or 24 VDC
 The magnet can be powered in 12 VDC or in 24 VDC according to the jumper settings.

CZ3000

Ventouse à cisaillement et à auto-alignement

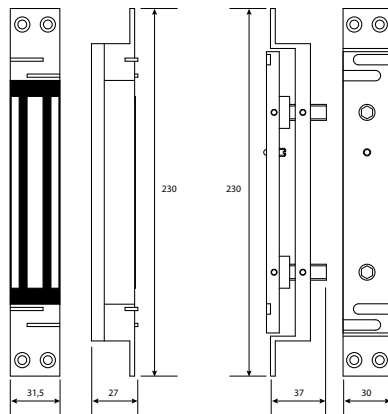
1] PRESENTATION DU PRODUIT



La CZ3000 est une ventouse à cisaillement équipée du nouveau procédé d'auto-alignement par ailette et fentes de guidage. Cette ventouse, disponible en version encastrée ou saillie (kit en option), est pourvue des toutes dernières technologies de la métallurgie qui favorise le positionnement sur la majorité des huisseries ou porte (en vertical ou à l'horizontal). De plus, sa réversibilité vous permettra de privilégier le raccordement le plus approprié (sur la partie fixe ou mobile).

Caractéristiques techniques

- **D'une force de 1500 daN** : 1,5 tonne en cisaillement.
- **Auto-alignement.**
- **Dispositif d'anti-rémanence.**
- **Relais de position.**
- **Varistance intégrée.**
- **Finition** : aluminium/acier
- **Alimentation** : 12 ou 24 V DC.
- **Consommation** :
 - 12 V DC / 600 mA,
 - 24 V DC / 300 mA.



CE Certification CE (Norme Air D0160D)

PATENTÉ BREVETÉ

2] RAPPELS ET RECOMMANDATIONS

Rappel de câblage

Attention de ne pas passer vos fils à proximité de câbles « Courant fort » (ex: 230 V AC).

Option

Kit de mise en saillie en option (sur demande - Réf : KCZ3000).

Alimentations préconisées

Il existe deux alimentations adaptées pour la CZ3000 (Voir www.cdvgroup.com) :
- ARD2/12 ou BS60

Montage

Laissez impérativement une distance <2 mm entre la ventouse et la contreplaque.

3] KIT DE MONTAGE

	Contreplaque CZ3000	Vis FHC à tête fraisée (M5x20)	Clé 6 pans pour vis CHC	Patte de mise en affleurement
CZ3000	1	8	1	2

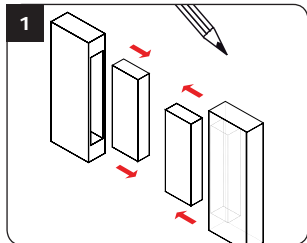
CZ3000

Ventouse à cisaillement et à auto-alignement

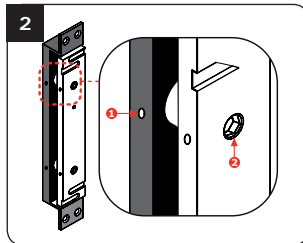
4] MONTAGE

Après avoir vérifié que le kit de montage est complet, vous allez pouvoir procéder à l'installation finale du produit. Réunissez le matériel approprié (Perceuse, tournevis, mètre,...) et suivez les recommandations de montage de la CZ3000.

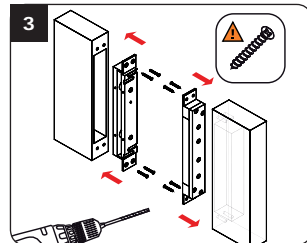
A - Montage sur surface pleine



Découpez dans la surface déterminée une partie creuse qui va accueillir la ventouse CZ3000 et son armature. Puis faites les marquages de la position des vis de fixation. Percez la surface au niveau des entraxes de la ventouse et de son armature pour faciliter le vissage. Percez le fond de la surface découpée afin de passer les câbles.

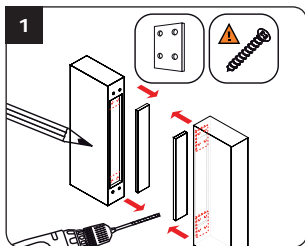


Passez vos fils, et branchez la ventouse. A l'aide de la clé fournie dévisser les 2 écrous de blocage (1). Puis avec une clé 6 pans, ajuster la contre-plaque à 2 mm de la ventouse. Resserrer ensuite les 2 écrous de blocage (2).

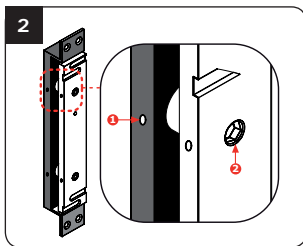


Testez le fonctionnement de la ventouse et de la contre-plaque puis fixez-les (attention les vis de fixation ne sont pas fournies).

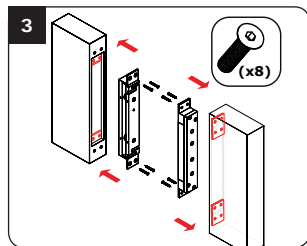
B - Montage sur profilé



Découpez dans le profilé la surface déterminée qui va accueillir la ventouse CZ3000 et son armature. Faites les marquages de la position des vis de fixation puis percez la surface au niveau de la fixation de la ventouse pour faciliter le vissage. ensuite, fixez les pattes de mise en affleurement (attention les vis de fixation ne sont pas fournies).



Passez vos fils, et branchez la ventouse. A l'aide de la clé fournie dévisser les 2 écrous de blocage (1). Puis avec une clé 6 pans, ajuster la contre-plaque à 2 mm de la ventouse. Resserrer ensuite les 2 écrous de blocage (2).

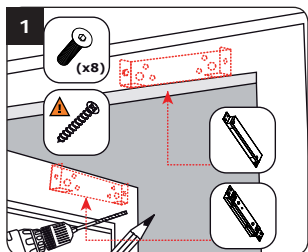


Testez le fonctionnement de la ventouse et de la contre-plaque puis fixez-les aux pattes de mise en affleurement.

CZ3000

Ventouse à cisaillement et à auto-alignement

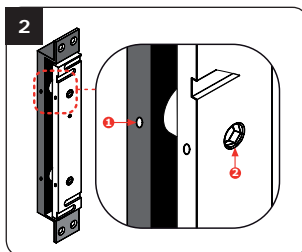
C - Montage en saillie (Option : Kit KCZ3000)



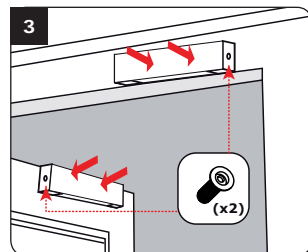
Faites les marquages des entraxes de la ventouse sur le dormant et de la contre-plaque sur l'ouvrant puis percez la surface pour faciliter le vissage.

Important : le kit de mise en saillie doit se poser en horizontal ou en vertical sur une porte s'ouvrant vers l'intérieur.

Faites sortir le câble d'alimentation et fixez les éléments du kit sur le dormant et l'ouvrant.



Branchez la ventouse, puis à l'aide de la clé fournie dévissez les 2 écrous de blocage (1). Puis avec une clé 6 pans, ajuster la contre-plaque à 2 mm de la ventouse. Resserrer ensuite les 2 écrous de blocage (2).

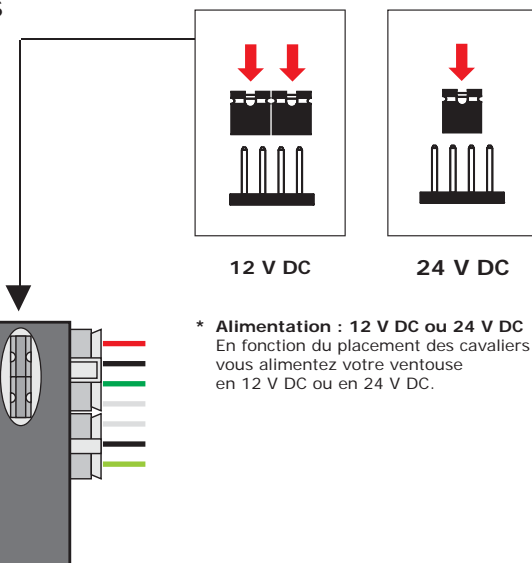


Testez le fonctionnement de la ventouse et de la contre-plaque puis fixez-les sur le kit du dormant et de l'ouvrant. Pour finaliser l'installation, vissez la partie supérieure des kits.

5] SCHÉMA DE RACCORDEMENTS

Bornier 5 points

+	Alimentation 12 V ou 24 V DC *
-	Alimentation 12 V ou 24 V DC *
NC	Contact «Normalement Fermé»
COM	Commun du relais 1
NO	Contact «Normalement Ouvert»



Manufacturing Access Control since 1985



All the specifications on this document (photos, drawing, features and dimensions) could be changed without prior notice.

CDVI (Headquarters/Siège social)

FRANCE
Phone: +33 (0)1 48 91 01 02
Fax: +33 (0)1 48 91 21 21

CDVI

AMERICAS
Phone: +1 (450) 682 7945
Fax: +1 (450) 682 9590

CDVI

BENELUX
Phone: +32 (0)5 662 02 50
Fax: +32 (0)5 662 02 55

CDVI

SWITZERLAND
Phone: +41 (0)21 882 18 41
Fax: +41 (0)21 882 18 42

CDVI

CHINA
Phone: +86 (0)10 87664065
Fax: +86 (0)10 87664165

CDVI

IBÉRICA
Phone: +34 936 916 551
Fax: +34 935 801 278

CDVI

ITALIA
Phone: +39 0331 97 38 08
Fax: +39 0331 97 39 70

CDVI

MAROC
Phone: +212 (0)22 48 09 40
Fax: +212 (0)22 48 34 69

CDVI

SWEDEN
Phone: +46 (0)31 760 19 30
Fax: +46 (0)31 748 09 30

CDVI

UK
Phone: +44 (0)1628 531300
Fax: +44 (0)1628 531003

DIGIT

FRANCE
Phone: +33 (0)1 41 71 06 85
Fax: +33 (0)1 41 71 06 86

TECHNO EM

FRANCE
Phone: +33 (0)4 42 96 58 73
Fax: +33 (0)4 42 96 45 77