



AWZ634

v.1.0

Kontroler akumulatorów 48VDC/5A

PL

Wydanie: 1 z dnia 22.10.2018

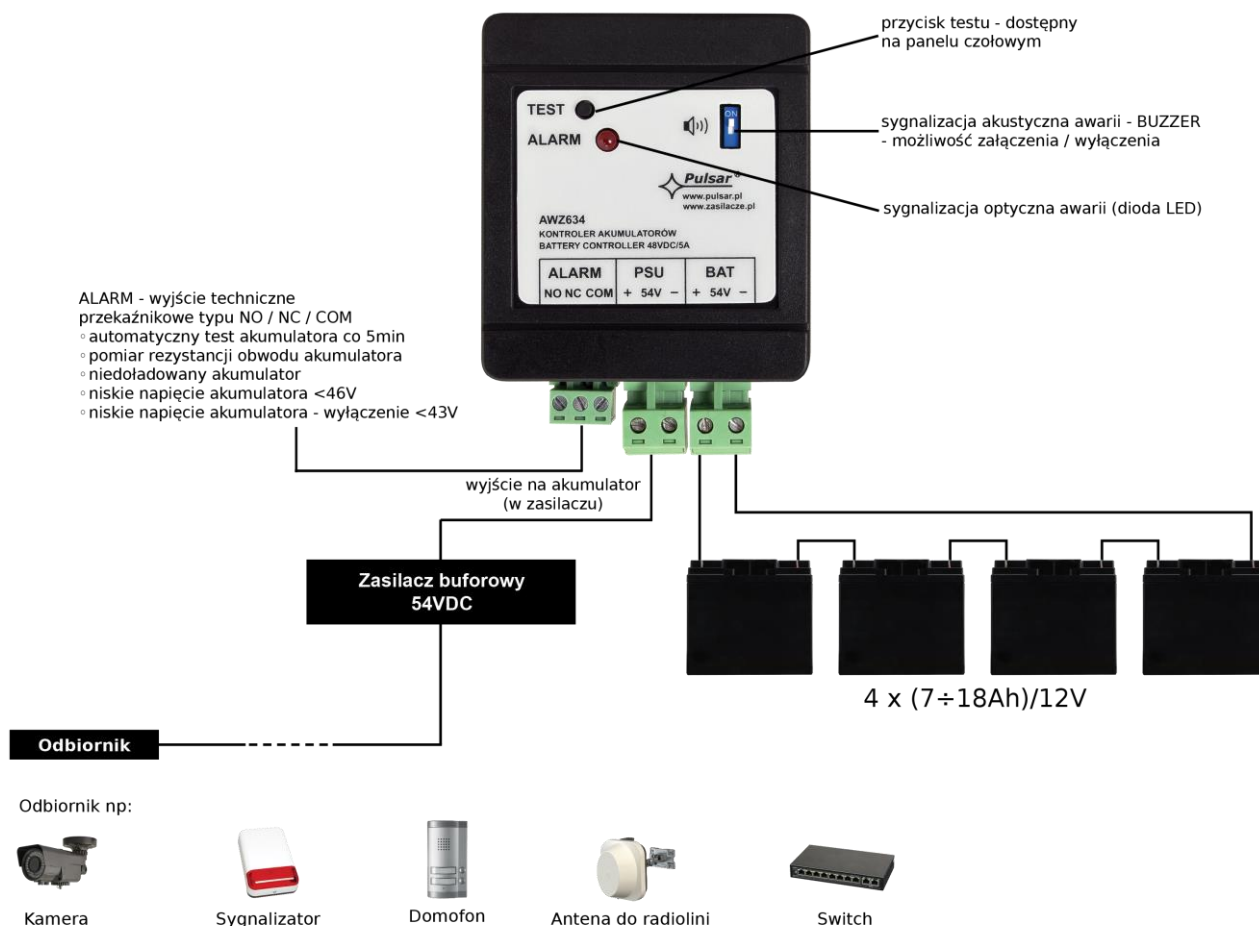
Zastępuje wydanie: -----



Cechy kontrolera:

- mikroprocesorowy system automatyki
- automatyczny test akumulatorów co 5min
- pomiar rezystancji obwodu akumulatorów
- kontrola ciągłości obwodu akumulatorów
- rozpoznawanie obecności akumulatorów
- sygnalizacja niskiego napięcia akumulatorów – praca DC
- zabezpieczenie wyjścia akumulatorów przed zwarcie i odwrotnym podłączeniem
- możliwość zainstalowania akumulatorów o pojemności **4x 7÷18Ah/12V** (SLA)
- wyjście techniczne awarii – przekaźnikowe
- sygnalizacja optyczna awarii (dioda LED)
- sygnalizacja akustyczna awarii
- przycisk testu – dostępny na panelu czołowym
- przeznaczony do współpracy z zasilaczem buforowym 54V
- gwarancja – 2 lata od daty produkcji

Przykład zastosowania kontrolera RACK.



SPIS TREŚCI:

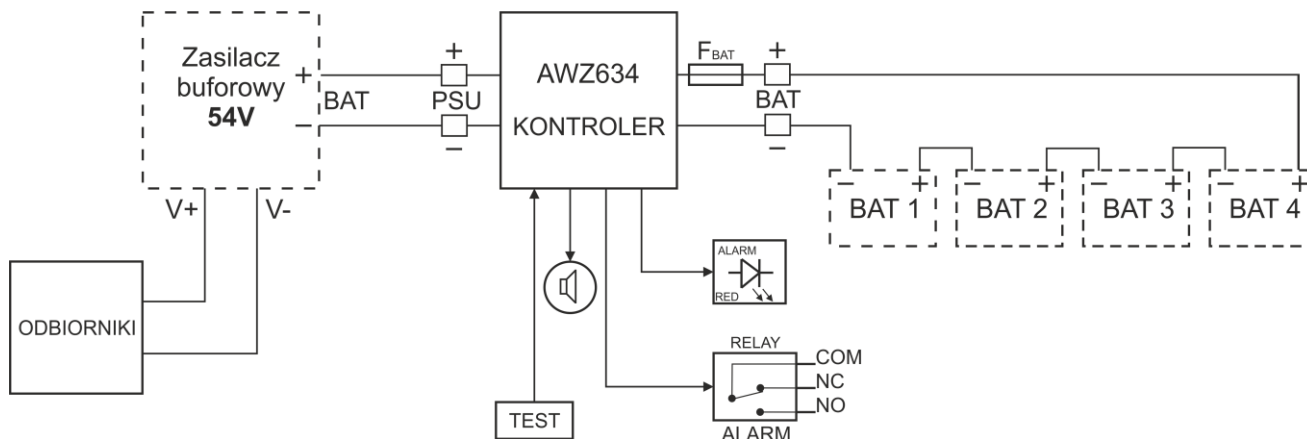
1. Opis techniczny.
 - 1.1. Opis ogólny
 - 1.2. Schemat blokowy
 - 1.3. Opis elementów i złącz kontrolera
 - 1.4. Parametry techniczne
2. Instalacja.
 - 2.1. Wymagania
 - 2.2. Procedura instalacji
3. Sygnalizacja pracy kontrolera.
 - 3.1. Sygnalizacja optyczna
 - 3.2. Wyjście techniczne
 - 3.3. Sygnalizacja akustyczna
4. Obsługa oraz eksploatacja.
 - 4.1. Automatyczny test akumulatora
 - 4.2. Przeciążenie lub zwarcie wyjścia kontrolera
 - 4.3. Konserwacja

1. Opis techniczny.

1.1. Opis ogólny.

Kontroler **AWZ634** przeznaczony jest do monitorowania stanu zespołu 4 akumulatorów (o pojemności **4x 7÷18Ah/12V (SLA)** każdy), na podstawie pomiarów rezystancji i ciągłości obwodu akumulatorów, napięcia oraz stopnia naładowania. Posiada również funkcje zabezpieczenia przed odwrotnym podłączeniem i zwarcieniem obwodu ładowania. W przypadku wystąpienia awarii załączana jest dioda LED, następuje przełączenie styków przekaźnika oraz załączana jest sygnalizacja dźwiękowa.



1.2. Schemat blokowy.

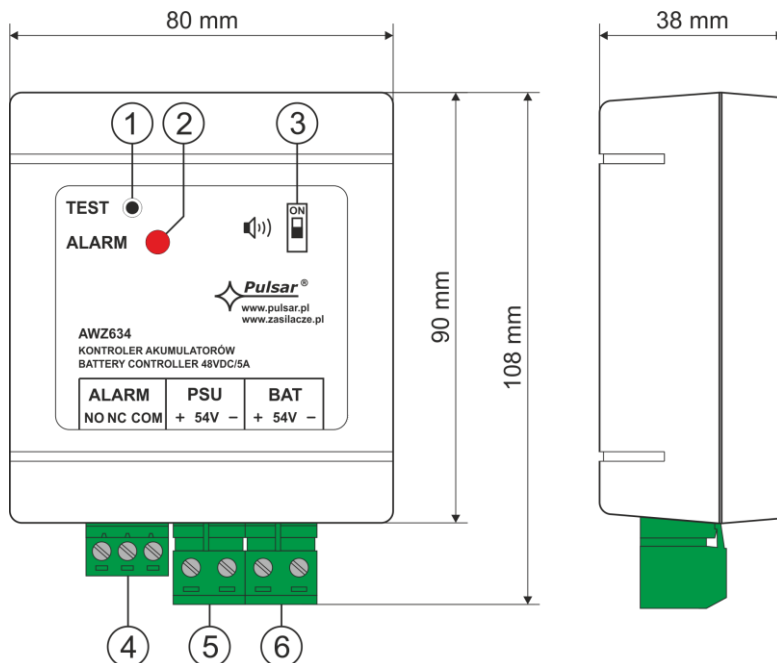


Rys.1. Schemat blokowy kontrolera.

1.3. Opis elementów i złącz kontrolera.

Tabela 1. Elementy panelu czołowego kontrolera.

Element nr [Rys. 2]	Opis
①	TEST – przycisk testu
②	LED ALARM – dioda LED czerwona sygnalizująca awarię
③	BUZZER, mikroprzełącznik , załączenie/wyłączenie sygnalizacji akustycznej  przełącznik w pozycji górnej, sygnalizacja załączona  przełącznik w pozycji dolnej, sygnalizacja wyłączona
④	ALARM – wyjście techniczne awarii zbiorczej – przekaźnikowe
⑤	PSU – złącze obwodu ładowania
⑥	BAT – złącze akumulatora



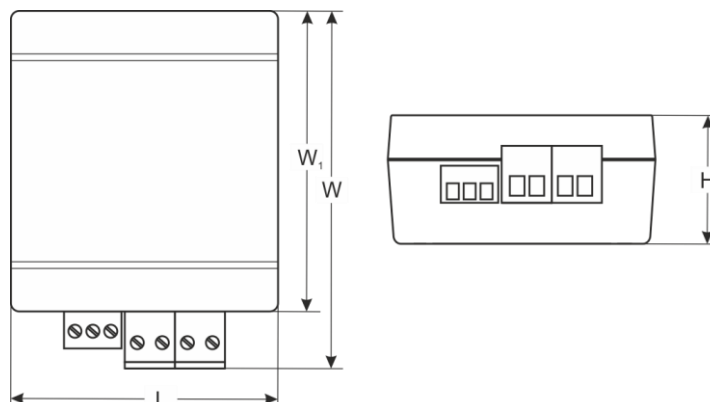
Rys.2. Widok ogólny

1.4. Parametry techniczne.

- parametry elektryczne (tab.2)
- parametry mechaniczne (tab.3)
- bezpieczeństwo użytkowania (tab.4)
- parametry eksploatacyjne (tab.5)

Parametry elektryczne (tab. 2).

Pojemność akumulatorów	4x 7÷18Ah/12V (SLA))
Prąd wyjściowy BAT	5A max.
Napięcie wyjściowe BAT	54V DC max.
Zabezpieczenie przed zwarcieniem SCP i odwrotnym podłączeniem akumulatora	Bezpiecznik topikowy zwłoczny (19mm)-7,5A
Optyczna sygnalizacja pracy:	Dioda LED-ALARM
Akustyczna sygnalizacja pracy:	Sygnalizator piezoelektryczny ~75dB/0,3m
Wyjście techniczne awarii zbiorczej ALARM	typu przekaźnikowego: 1A@ 30VDC/50VAC



Parametry mechaniczne (tab. 3).

Wymiary	W=108, W ₁ =90, H=38, L=80 [+/- 2mm]
Waga netto	0,15kg / 0,18kg
Obudowa	ABS, RAL9005, czarny
Złącza	Wejście PSU: $\Phi 0,5 \div 3,2$ (AWG 24-8) 0,5-4mm ² Wyjście BAT: $\Phi 0,5 \div 3,2$ (AWG 24-8) 0,5-4mm ² Wyjście ALARM: $\Phi 0,5-2,1$ (AWG 24-12) 0,5-1,5mm ²

Parametry eksploatacyjne (tab.4).

Klasa środowiskowa	II
Temperatura pracy	-10°C...+40°C
Temperatura składowania	-20°C...+60°C
Wilgotność względna	20%...90%, bez kondensacji
Wibracje w czasie pracy	niedopuszczalne
Udary w czasie pracy	niedopuszczalne
Nasłonecznienie bezpośrednie	niedopuszczalne
Wibracje i udary w czasie transportu	Wg PN-83/T-42106

2. Instalacja.**2.1. Wymagania.**

Kontroler przeznaczony jest do montażu przez wykwalifikowanego instalatora, posiadającego odpowiednie (wymagane i konieczne dla danego kraju) zezwolenia i uprawnienia do przyłączania (ingerencji) w instalacje niskonapięciowe. Urządzenie powinno być zamontowane w pomieszczeniach zamkniętych zgodnie z II klasą środowiskową, o normalnej wilgotności powietrza (RH=90% maks. bez kondensacji) i temperaturze z zakresu -10°C do +40°C. W celu spełnienia wymagań LVD i EMC należy przestrzegać zasad: zasilania, zabudowy, ekranowania - odpowiednio do zastosowania.

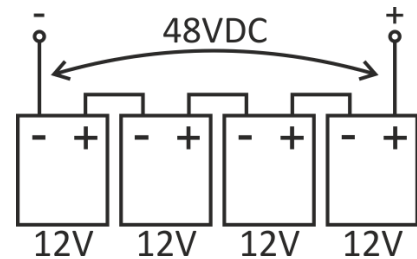
2.2. Procedura instalacji.

1. Wykonać szeregowo połączenie akumulatorów (rysunek poniżej) i podłączyć do gniazda BAT kontrolera, zwracając uwagę na polaryzację.



Akumulatory muszą być tego samego typu, producenta i pojemności.

2. Ułożyć akumulatory np. na dnie szafy RACK, pamiętając o zapewnieniu odpowiedniej wentylacji
3. Podłączyć kontroler (gniazdo PSU) do zasilacza buforowego posiadającego odpowiednie zabezpieczenia akumulatora i układy kontroli obwodu ładowania.
4. Po wykonaniu testów i kontroli działania zamknąć obudowę, szafę itp.

**3. Sygnalizacja pracy kontrolera.****3.1. Sygnalizacja optyczna.**

Kontroler wyposażony jest w diodę LED na przednim panelu:

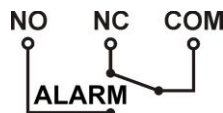


CZERWONA DIODA:

- świeci/mruga – sygnalizuje stan awarii (Tab.6)
- nie świeci – brak błędów/praca poprawna

3.2. Wyjście techniczne.

Kontroler posiada wyjście przekaźnikowe awarii zbiorczej **ALARM**. Awarię zbiorczą mogą wywołać zdarzenia przedstawione w Tab.6



Rys. 6. Schemat elektryczny wyjścia awarii zbiorczej ALARM.



UWAGA! Na rysunku 6 układ styków przedstawia stan bez-napięciowy przekaźnika co odpowiada stanowi sygnalizującemu wystąpienie awarii.

3.3. Sygnalizacja akustyczna.

Stan awarii sygnalizowany jest również akustycznie, za pomocą sygnalizatora piezoelektrycznego zgodnie z Tab.6. Sygnalizację akustyczną można wyłączyć zmieniając położenie przełącznika ON/OFF *)).



przełącznik w pozycji górnej, sygnalizacja załączona

przełącznik w pozycji dolnej, sygnalizacja wyłączona

Tab.6 Tabela błędów

Stan, awaria	Sygnalizacja optyczna	Sygnalizacja dźwiękowa	Wyjście techniczne	Przyczyny, uwagi
Start testu	Brak	2 krótkie sygnały	NIEAKTYWNE	- Rozpoczęcie testu akumulatora
Wysoka rezystancja obwodu AKU	Mruga	1 sygnał co 10s	AKTYWNE	- Zużyte akumulatory, - Niedokręcone złącza
Akumulator niedoładowany	Mruga	1 sygnał co 10s	AKTYWNE	- Akumulator niedoładowany
Brak akumulatora	Mruga	1 sygnał co 10s	AKTYWNE	- Przepalony bezpiecznik F_{BAT} - Brak akumulatora
Niskie napięcie akumulatora (praca DC)	Świeci	2 sygnały co 10s	AKTYWNE	- Napięcie akumulatorów spadło poniżej 46V (podczas pracy bateryjnej)
Niskie napięcie akumulatora-wyłączenie (praca DC)	Brak	2 sygnały co 10s (bez powt.)	AKTYWNE	- Napięcie akumulatorów spadło poniżej 43V (podczas pracy bateryjnej)

4. Obsługa i eksploatacja.

4.1. Automatyczny test akumulatora

Co 5 min kontroler automatycznie przeprowadza test akumulatora, poprzez chwilowe odłączenie ładowania i pomiar napięcia na zaciskach akumulatora, oraz rezystancji obwodu akumulatora. Test można uruchomić również ręcznie, wciskając przycisk TEST na panelu przednim, jednak nie częściej niż co 1 minutę. Urządzenie potwierdzi akustycznie włączenie lub wyłączenie testu w następujący sposób (Tab. 6).

4.2. Zwarcie wyjścia kontrolera/odwrotne podłączenie.

Wyjście kontrolera BAT zabezpieczone jest przeciwzwarciowo przez bezpiecznik topikowy (wkładkę), w przypadku uszkodzenia należy wymienić bezpiecznik (zgodny z oryginałem). Bezpiecznik znajduje się wewnątrz urządzenia.

4.3. Konserwacja.

Kontroler nie wymaga wykonywania żadnych specjalnych zabiegów konserwacyjnych jednak w przypadku znacznego zapylenia wskazane jest jedynie odkurzenie sprężonym powietrzem.

OZNAKOWANIE WEEE



Zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego nie wolno wyrzucać razem ze zwykłymi domowymi odpadami. Według dyrektywy WEEE obowiązującej w UE dla zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego należy stosować oddzielne sposoby utylizacji.

W Polsce zgodnie z przepisami ustawy o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym zabronione jest umieszczanie łącznie z innymi odpadami zużytego sprzętu oznakowanego symbolem przekreślonego kosza. Użytkownik, który zamierza się pozbyć tego produktu, jest obowiązany do oddania ww. do punktu zbierania zużytego sprzętu. Punkty zbierania prowadzone są m. in. przez sprzedawców hurtowych i detalicznych tego sprzętu oraz gminne jednostki organizacyjne prowadzące działalność w zakresie odbierania odpadów. Prawidłowa realizacja tych obowiązków ma znaczenie zwłaszcza w przypadku, gdy w zużytym sprzęcie znajdują się składniki niebezpieczne, które mają negatywny wpływ na środowisko i zdrowie ludzi.

Kontroler współpracuje z akumulatorem ołowiowo-kwasowym (SLA). Po okresie eksploatacji nie należy go wyrzucać, lecz zutylizować w sposób zgodny z obowiązującymi przepisami.

Ogólne warunki gwarancji

Ogólne warunki gwarancji dostępne na stronie www.pulsar.pl
ZOBACZ

Pulsar sp. j.

Siedlec 150, 32-744 Łapczyca, Polska
Tel. (+48) 14-610-19-40, Fax. (+48) 14-610-19-50
e-mail: biuro@pulsar.pl, sales@pulsar.pl
http:// www.pulsar.pl, www.zasilacze.pl